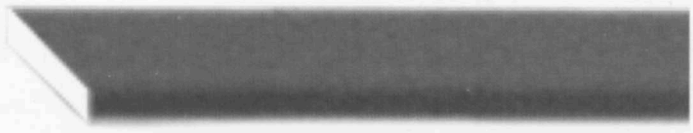
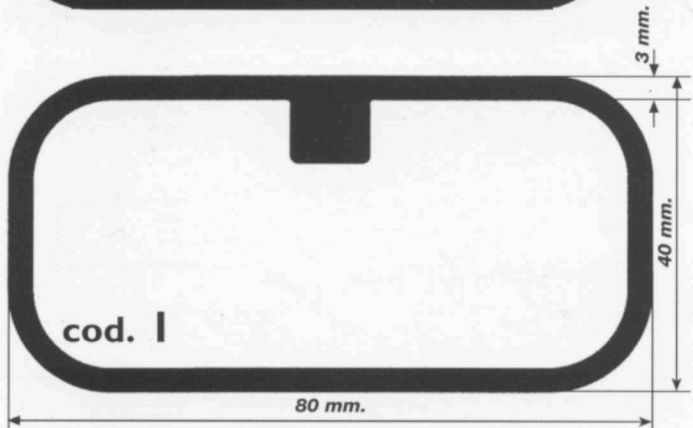
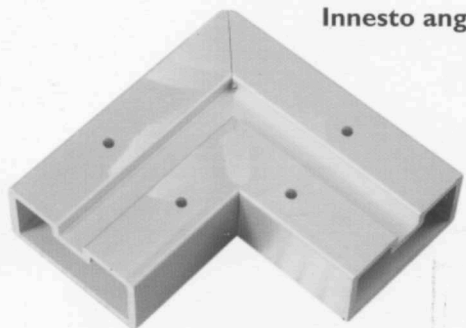
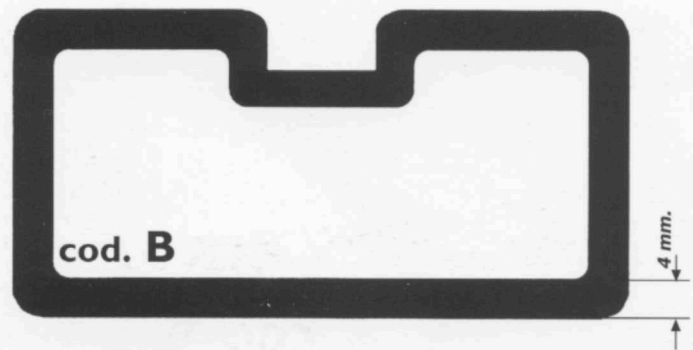


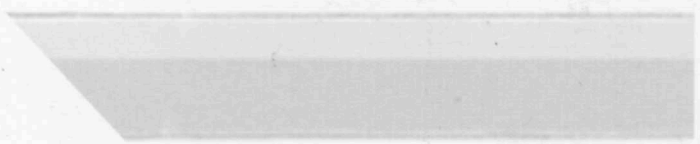
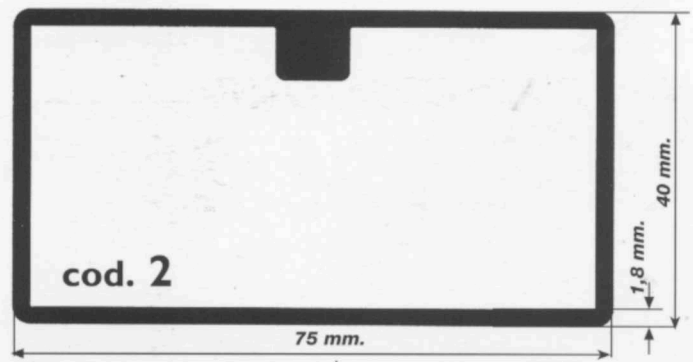
Innesto angolo base galleggiante
iniettato di schiuma espansa
a cellule chiuse
Alluminio
spessore mm. 4



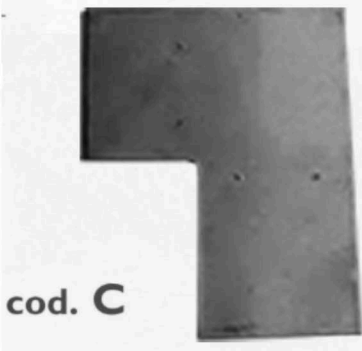
Profilo base galleggiante
iniettato di schiuma espansa a cellule chiuse
Alluminio
spessore mm. 3



Innesto angolo palo e traversa
Alluminio
spessore mm. 4

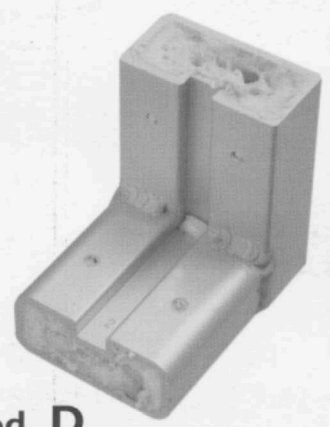


Profilo palo e traversa
Alluminio
spessore mm. 1,8



Piastrina di bloccaggio
e reggirete
Acciaio inox
spessore 3 mm.

Innesto angolo base
galleggiante e traversa
iniettato di schiuma espansa
a cellule chiuse
Alluminio
spessore mm. 4





metra

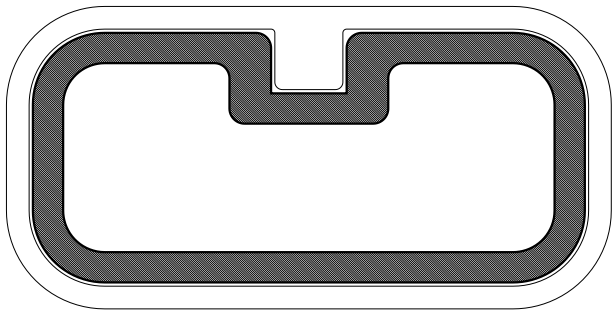
CLIENTE M 293

RIFER. CLIENTE _____

CATALOGO **R 9146**

PERIMETRO EST.	210 mm	DATA	20-7-99	DISEGNATO	Temponi	VERIFICATO		SCALA	2:1 1:1	LEGA	6060	LA SUPERFICIE IN VISTA PRINCIPALE E' INDICATA CON : - - - - -
PERIMETRO INT.	mm	Jx	. cm ²	MODIFICHE				DATA				
FACCE IN VISTA	0 mm	Jy	. cm ²	Portata quota cava da 13 a 10 e spessore da 4 a 5.5						1-2-00	Ⓢ	LA SUPERFICIE IN VISTA SECONDARIA E' INDICATA CON : _____
PARTE OSSIDATA	0 mm	Wx	. cm ³									
AREA	819 mm ²	Wy	. cm ³									
PESO	2.211 Kg/ml											

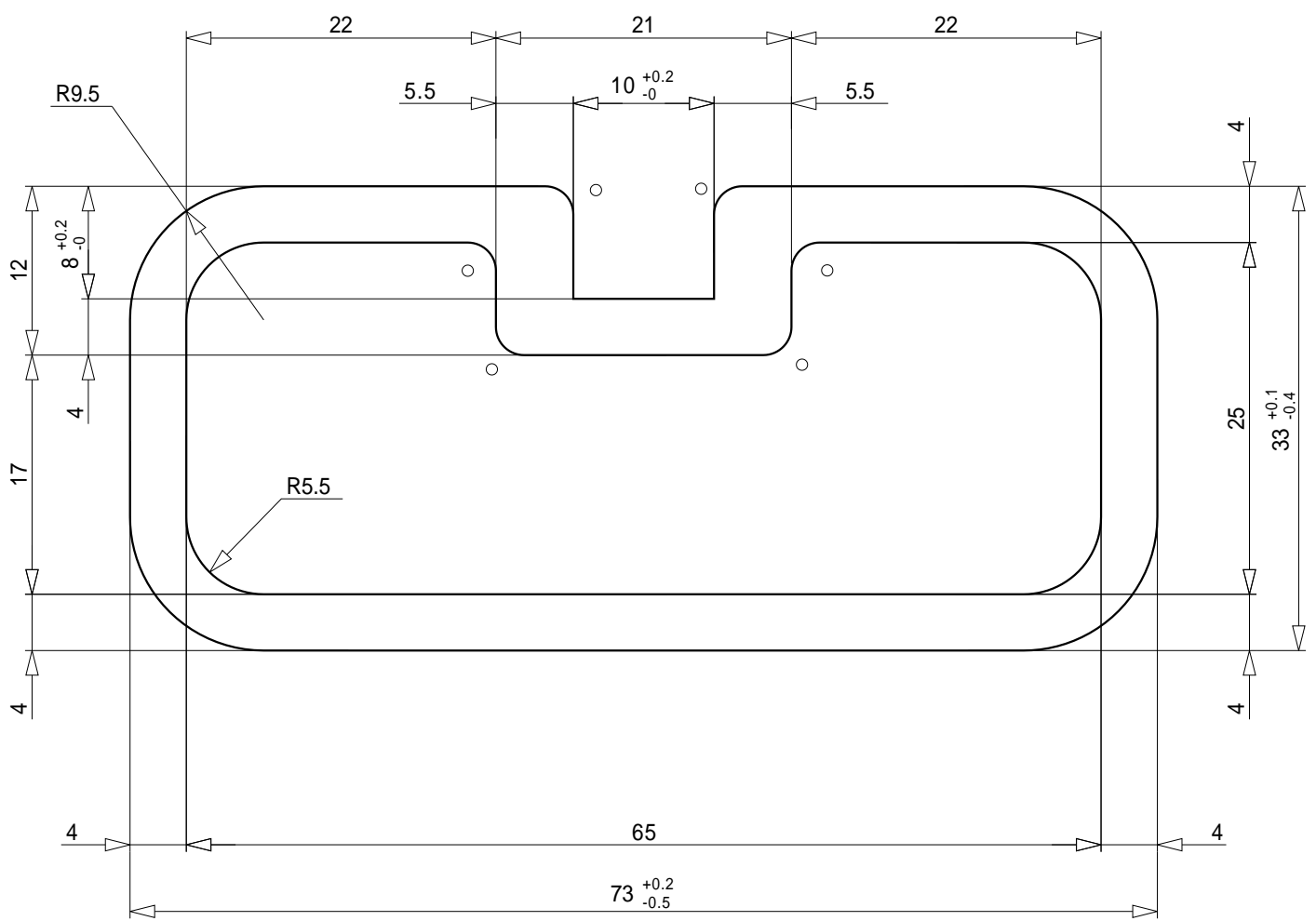
TOLLERANZE SPESSORE -S- mm		TOLLERANZE DIMENSIONI -D- mm		
1 < S < 3 ± 0.15	18 < S < 30 ± 0.40	1 < D < 6 ± 0.15	30 < D < 50 ± 0.45	130 < D < 180 ± 1.35
3 < S < 6 ± 0.25	30 < S < 50 ± 0.50	6 < D < 12 ± 0.20	50 < D < 70 ± 0.65	180 < D < 250 ± 1.80
6 < S < 10 ± 0.30	SPIGOLI R=0,2	12 < D < 20 ± 0.30	70 < D < 100 ± 0.85	TOLL.UNI 3879
10 < S < 18 ± 0.35		20 < D < 30 ± 0.35	100 < D < 130 ± 1.10	



Le superfici non _____
sono in vista _____

Accoppia ad infilare con _____
il profilato R 8808 _____

○ = R2



Questo disegno e' di Ns. proprieta' e non puo' essere riprodotto ne trasmesso anche parzialmente a terzi senza Ns. autorizzazione



metra

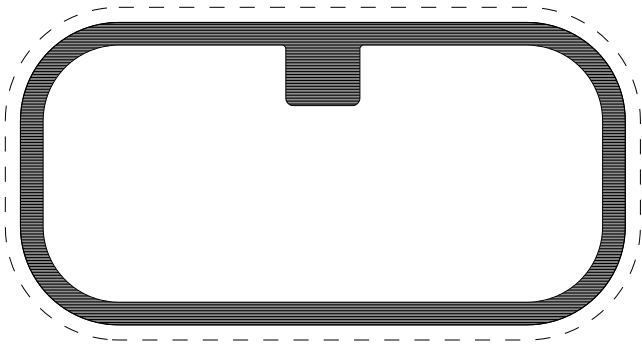
CLIENTE M 293

RIFER. CLIENTE DIS. C

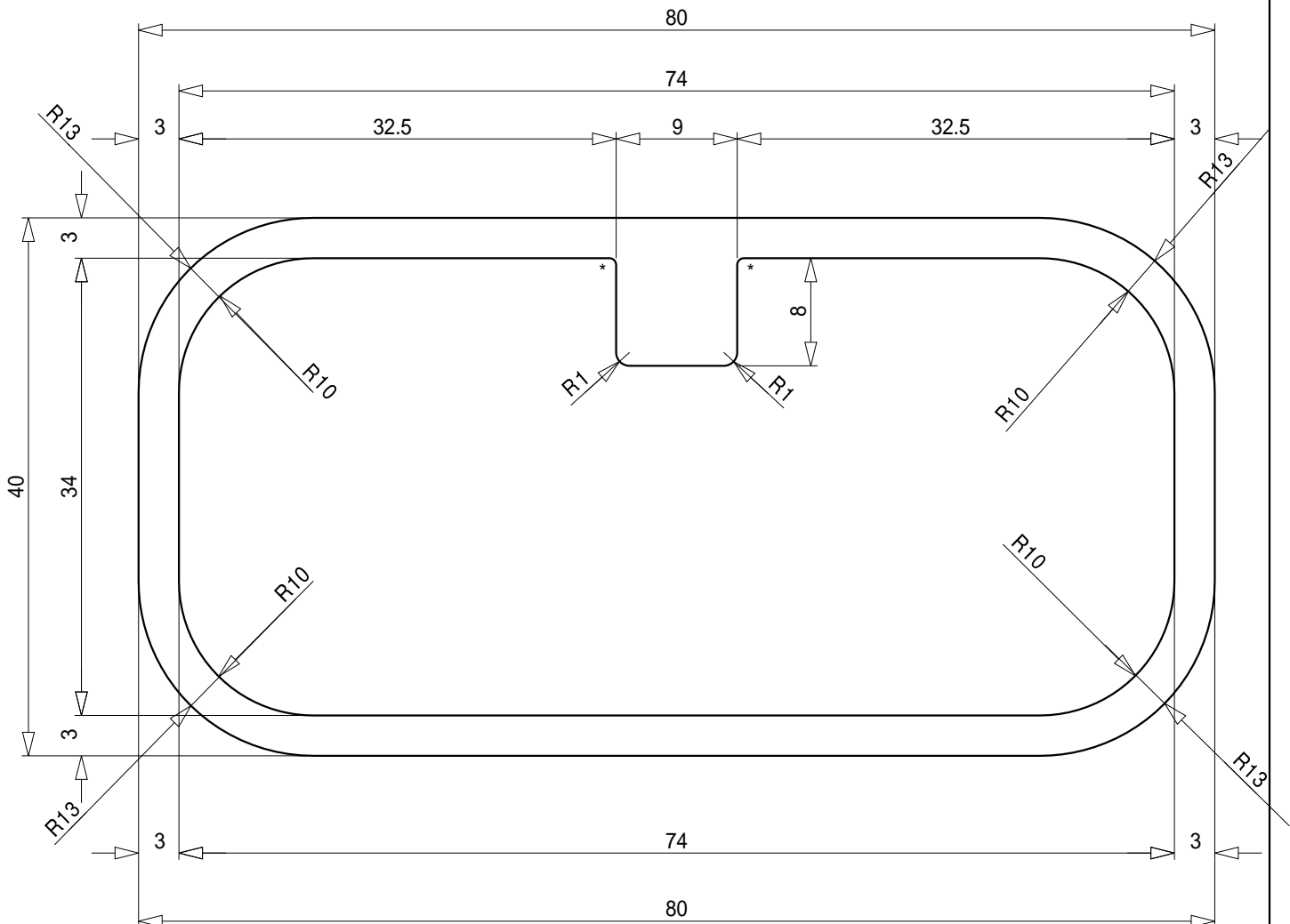
CATALOGO **R 8808**

PERIMETRO EST.	218 mm	DATA	05-02-'99	DISEGNATO	AGOSTI	VERIFICATO		SCALA	2:1 1:1	LEGA	6060	LA SUPERFICIE IN VISTA PRINCIPALE E' INDICATA CON : - - - - -
PERIMETRO INT.	mm	Jx	.	cm ³	MODIFICHE			DATA				
FACCE IN VISTA	218 mm	Jy	.	cm ³								LA SUPERFICIE IN VISTA SECONDARIA E' INDICATA CON : _____
PARTE OSSIDATA	0 mm	Wx	.	cm ³								
AREA	703 mm ²	Wy	.	cm ³								
PESO	1.898 Kg/ml											

TOLLERANZE SPESSORE -S- mm		TOLLERANZE DIMENSIONI -D- mm		
1 < S < 3 ± 0.15	18 < S < 30 ± 0.40	1 < D < 6 ± 0.15	30 < D < 50 ± 0.45	130 < D < 180 ± 1.35
3 < S < 6 ± 0.25	30 < S < 50 ± 0.50	6 < D < 12 ± 0.20	50 < D < 70 ± 0.65	180 < D < 250 ± 1.80
6 < S < 10 ± 0.30	SPIGOLI R=0,2	12 < D < 20 ± 0.30	70 < D < 100 ± 0.85	TOLL.UNI 3879
10 < S < 18 ± 0.35		20 < D < 30 ± 0.35	100 < D < 130 ± 1.10	



* = R 0.5





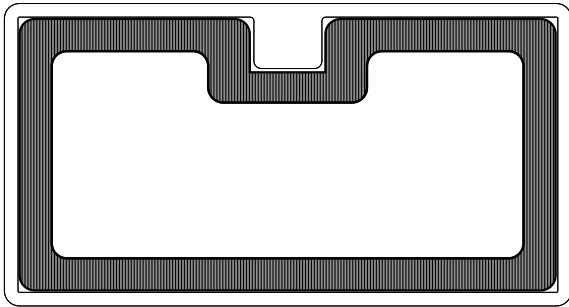
metra

CLIENTE M 293

RIFER. CLIENTE _____

CATALOGO **R 9145**

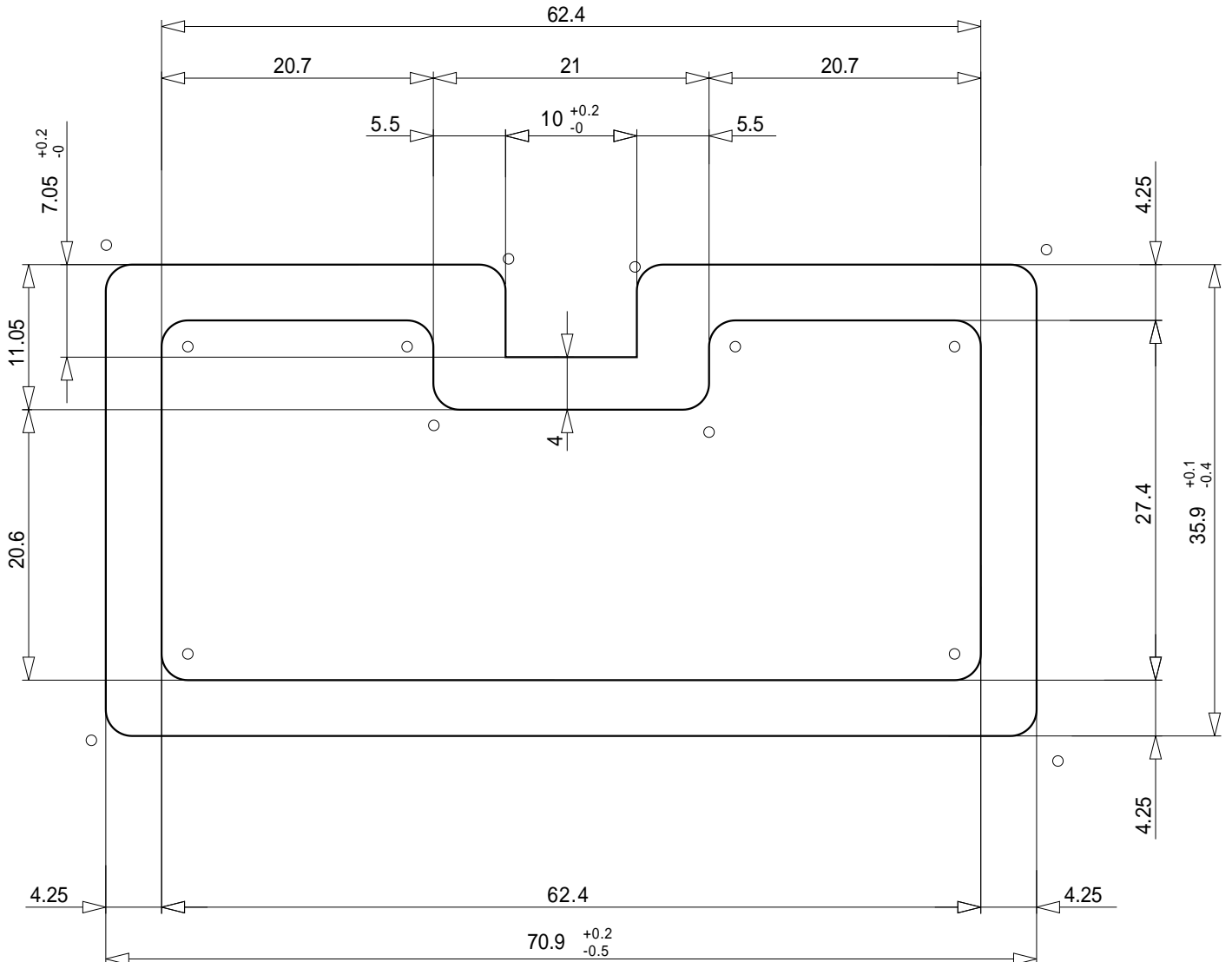
PERIMETRO EST.	223 mm	DATA	20-7-99	DISEGNATO	Temponi	VERIFICATO		SCALA	2:1 1:1	LEGA	6060	LA SUPERFICIE IN VISTA PRINCIPALE E' INDICATA CON : - - - - -
PERIMETRO INT.	mm	Jx	. cm ²	MODIFICHE				DATA				
FACCE IN VISTA	0 mm	Jy	. cm ²	Portata quota cava da 13 a 10 e spessore da 4 a 5.5				21-2-00	⊙			LA SUPERFICIE IN VISTA SECONDARIA E' INDICATA CON : _____
PARTE OSSIDATA	0 mm	Wx	. cm ³	Aumentate dimensioni profilo di 0.25 mm per lato				25/9/01	⊙			
AREA	906 mm ²	Wy	. cm ³									
PESO	2.446 Kg/ml	TOLLERANZE SPESSORE -S- mm		TOLLERANZE DIMENSIONI -D- mm								
		1 < S < 3 ± 0.15	18 < S < 30 ± 0.40	1 < D < 6 ± 0.15	30 < D < 50 ± 0.45	130 < D < 180 ± 1.35						
		3 < S < 6 ± 0.25	30 < S < 50 ± 0.50	6 < D < 12 ± 0.20	50 < D < 70 ± 0.65	180 < D < 250 ± 1.80						
		6 < S < 10 ± 0.30	SPIGOLI R=0,2	12 < D < 20 ± 0.30	70 < D < 100 ± 0.85	TOLL.UNI 3879						
		10 < S < 18 ± 0.35		20 < D < 30 ± 0.35	100 < D < 130 ± 1.10							



Le superfici non sono in vista

Accoppia ad infilare con il profilato R 8807

⊙ = R2





metra

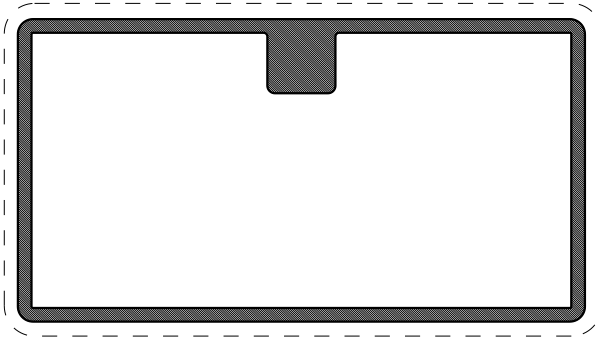
CLIENTE M 293

RIFER. CLIENTE DIS. B

CATALOGO **R 8807**

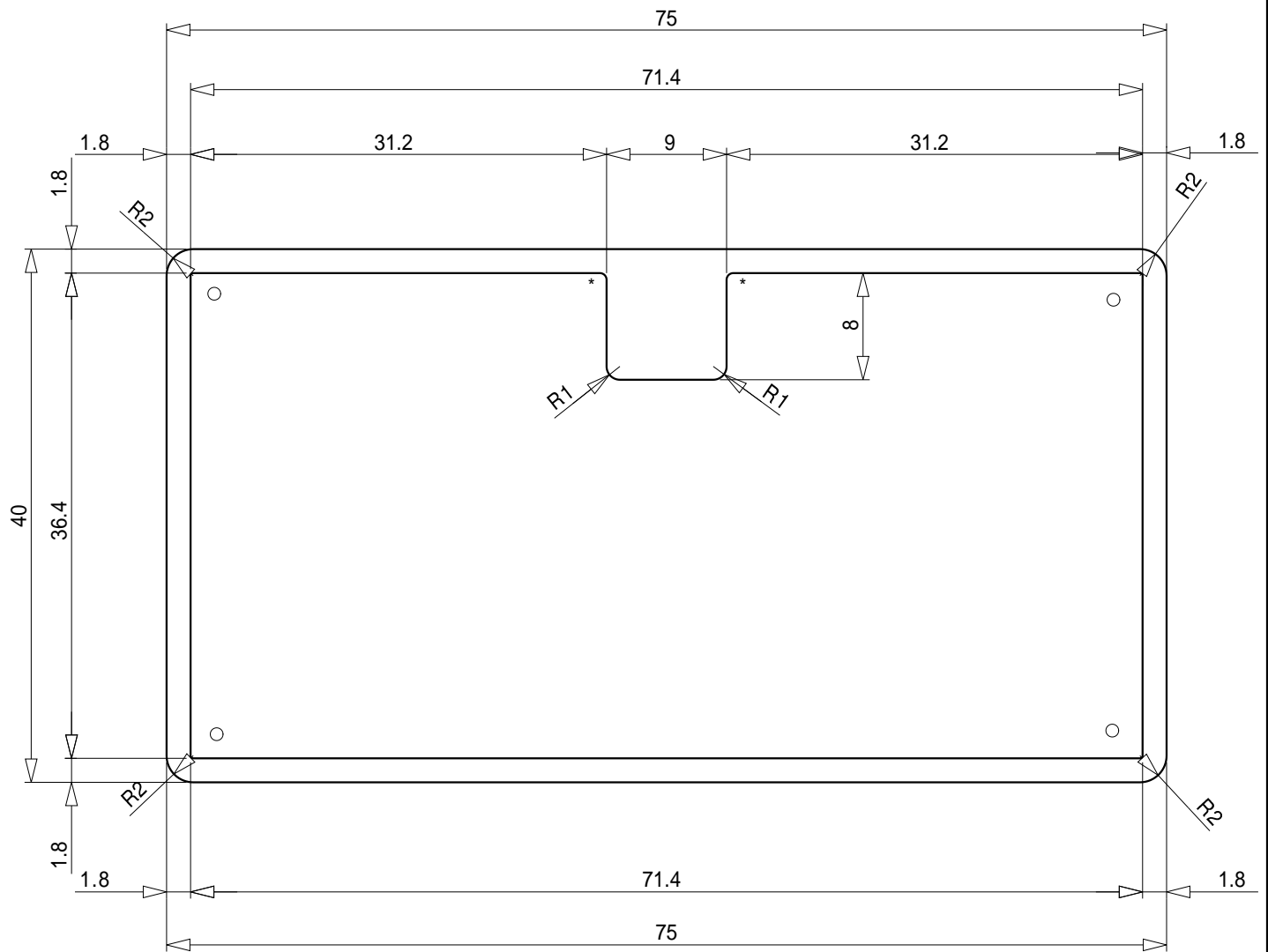
PERIMETRO EST.	227 mm	DATA	05-02-'99	DISEGNATO	AGOSTI	VERIFICATO		SCALA	2:1 1:1	LEGA	6060	LA SUPERFICIE IN VISTA PRINCIPALE E' INDICATA CON : - - - - -
PERIMETRO INT.	mm	Jx	.	cm ³	MODIFICHE			DATA				
FACCE IN VISTA	227 mm	Jy	.	cm ³								LA SUPERFICIE IN VISTA SECONDARIA E' INDICATA CON : _____
PARTE OSSIDATA	227 mm	Wx	.	cm ³								
AREA	469 mm ²	Wy	.	cm ³								
PESO	1.266 Kg/ml											

TOLLERANZE SPESSORE -S- mm		TOLLERANZE DIMENSIONI -D- mm		
1 < S < 3 ± 0.15	18 < S < 30 ± 0.40	1 < D < 6 ± 0.15	30 < D < 50 ± 0.45	130 < D < 180 ± 1.35
3 < S < 6 ± 0.25	30 < S < 50 ± 0.50	6 < D < 12 ± 0.20	50 < D < 70 ± 0.65	180 < D < 250 ± 1.80
6 < S < 10 ± 0.30	SPIGOLI R=0,2	12 < D < 20 ± 0.30	70 < D < 100 ± 0.85	TOLL.UNI 3879
10 < S < 18 ± 0.35		20 < D < 30 ± 0.35	100 < D < 130 ± 1.10	



○ = R 0.2

* = R 0.5



Questo disegno e' di Ns. proprieta' e non puo' essere riprodotto ne trasmesso anche parzialmente a terzi senza Ns. autorizzazione